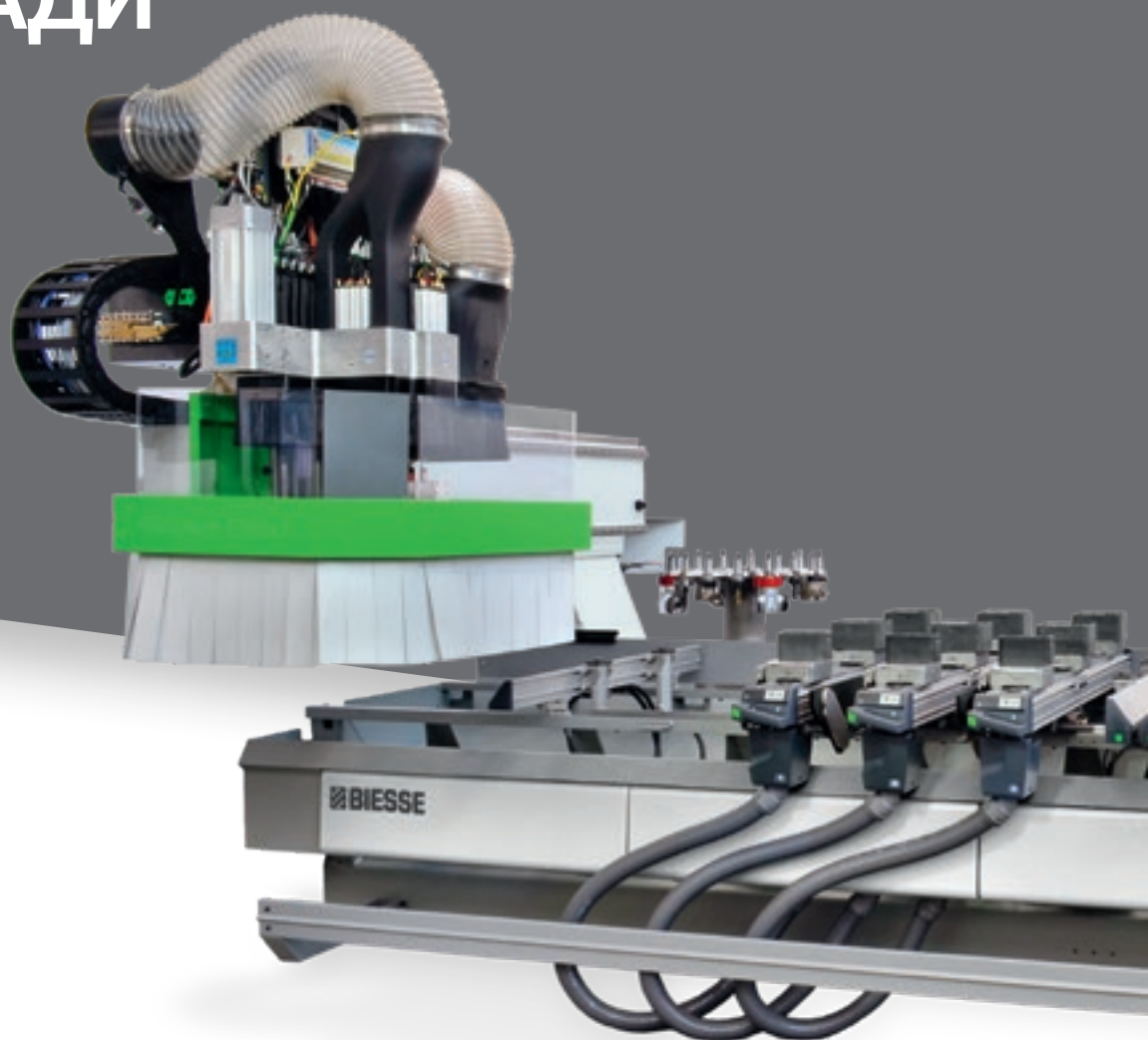


RO VER GOLD

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР С ЧПУ



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МИНИМУМ ЗАНИМАЕМОЙ ПЛОЩАДИ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением **точных сроков изготовления** и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

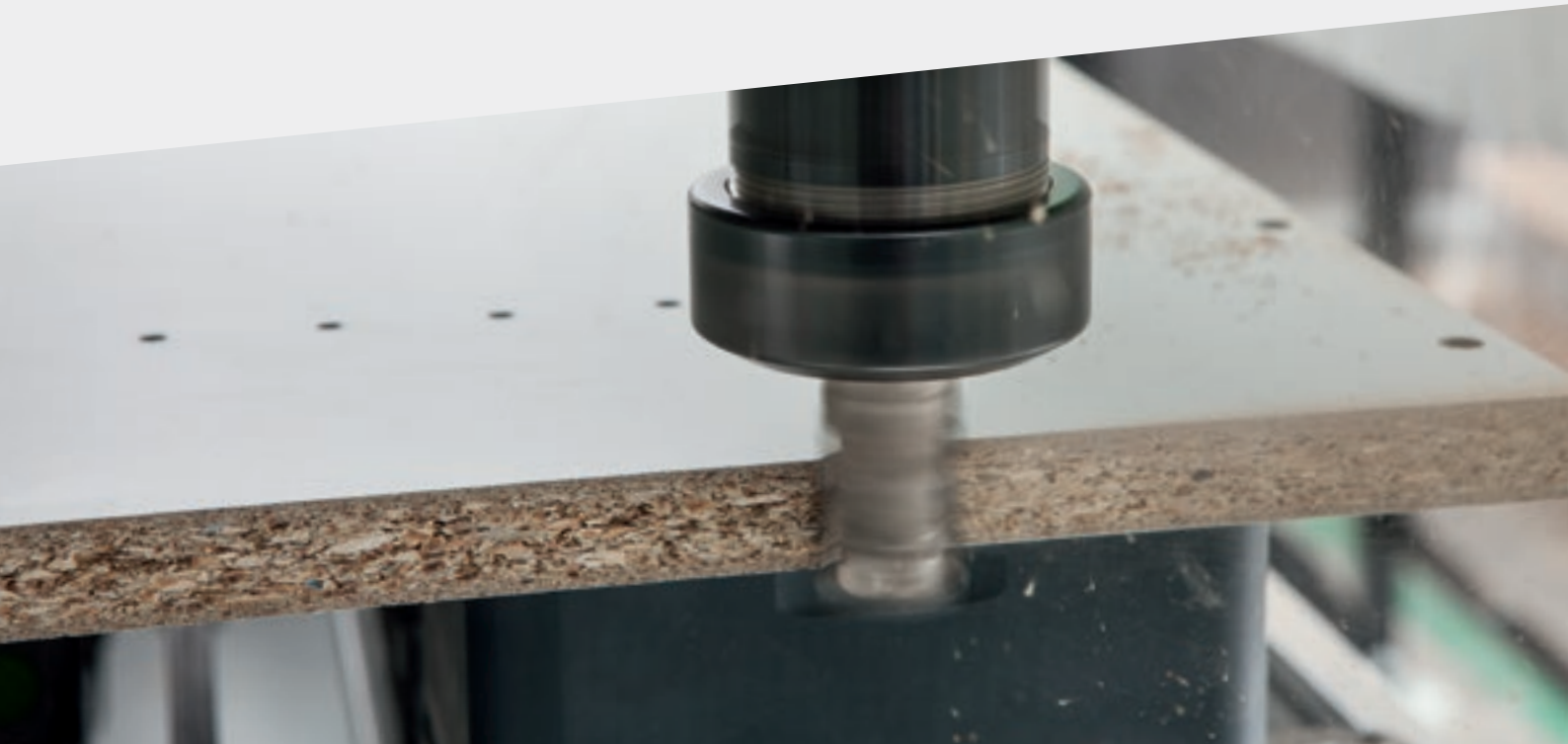
технологическими решениями, которые усиливают и поддерживают технический опыт и знания процессов и материалов. **Rover Gold** - это компактный обрабатывающий центр, разработанный для получения высоких характеристик при соответствии производственным требованиям различного уровня. Это идеальные станки для тех, кто требует гибких и при этом надёжных технических решений.



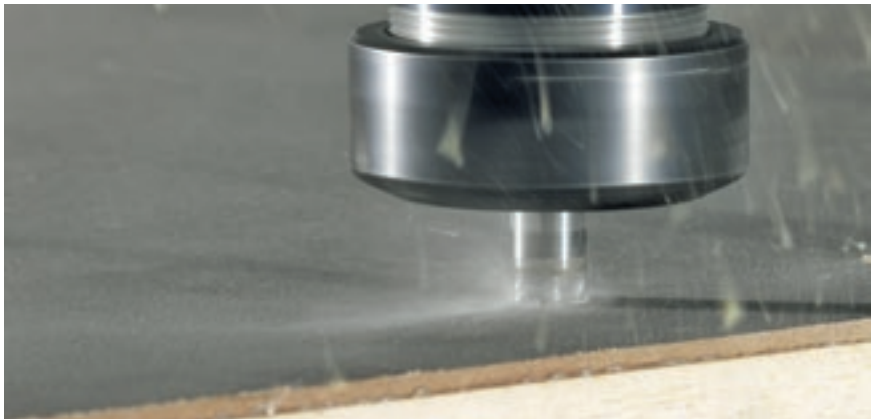
ROVER GOLD

- ✓ ЕДИНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ОБРАБОТОК
- ✓ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОНЕЧНОЙ ОБРАБОТКИ
- ✓ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НАСТРОЙКИ СТАНКА
- ✓ ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ
- ✓ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗЛИЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ

ЕДИНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ОБРАБОТОК



Rover Gold имеет 3 или 4 независимые интерполирующиеся оси и может быть оснащён агрегатами, способными исполнять любые обработки.



СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НАСТРОЙКИ СТАНКА

Рабочий стол Biesse гарантирует безопасную фиксацию обрабатываемой заготовки и обеспечивает быструю и простую смену инструмента.



Инновационный рабочий стол ATS (Advanced Table setting-System) имеет универсальную конструкцию для высокой гибкости и быстрой настройки. Эксклюзивный патент: решение позволяет фиксировать детали любых форм и размеров при значительном сокращении времени настройки.



Система быстрой фиксации обеспечивает простую и быструю замену вакуумных модулей и зажимов Uniclamp, используемых для фиксации узких или особо толстых деталей.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА

Открытая передняя платформа позволяет загружать очень большие панели до 1700 мм по Y, что дает возможность пропускать фазу предварительной обработки или выполнять операции механической обработки для нестандартных производств.





Смена инструмента для выполнения следующей операции осуществляется без участия оператора. Это происходит с помощью револьверного магазина на **12 или 16 мест** и позволяет иметь широкую гамму инструментов и агрегатов, доступных на станке.

ПРОДУМАННАЯ ЗАЩИТА РАБОЧЕЙ ГРУППЫ



ROVER TECH NOLO GY

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

Высокотехнологичное оснащение обрабатывающих центров, наиболее широко продаваемых по всему миру соответствует требованиям профессионалов деревообработки.

Конфигурации с 3 или 4 независимыми интерполируемыми осями и агрегатами для выполнения обработок различных типов. Все комплектующие соответствуют оборудованию топовой линейки станков.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОНЕЧНОЙ ОБРАБОТКИ

Электрошпиндели, сверлильные головы и агрегаты разработаны и произведены для Vieste компанией HSD - мировым лидером в области мехатроники.



Электрошпиндели HSK F63,
13.2 кВт.

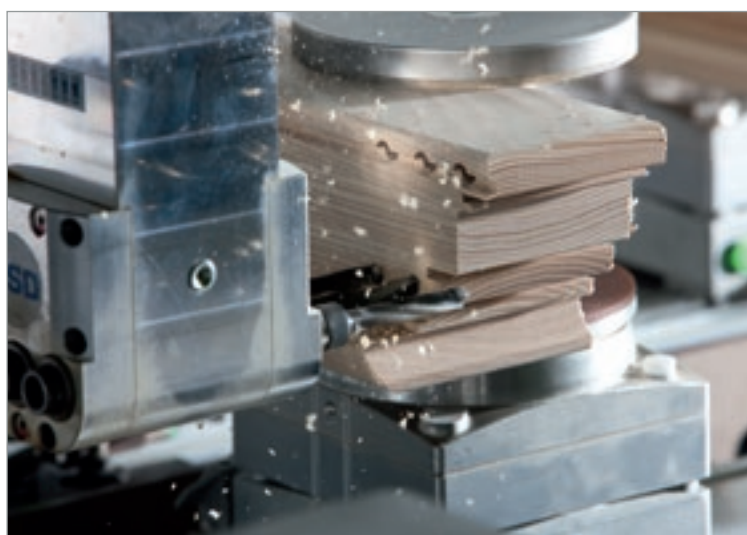


Интерполирующая ось С с бесконечным вращением агрегата на 360 градусов.



Сверлильная голова BHZ 26 2L.

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ЗАВЕРШЕНИЯ ОБРАБОТКИ



ОПТИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ



Автоматическая смазка обеспечивает постоянную смазку основных движущихся узлов станка без необходимости вмешательства оператора.



Регулируемый вытяжной кожух с 6 уровнями по высоте (для 4 осей).

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА



Маты безопасности, дающие возможность работать при постоянно максимальной скорости.



Панель дистанционного управления для прямого контроля со стороны оператора в реальном времени.



Шторки, защищающие от вылета обрезков, обеспечивают полную безопасность работы в соответствии с действующими нормативами.

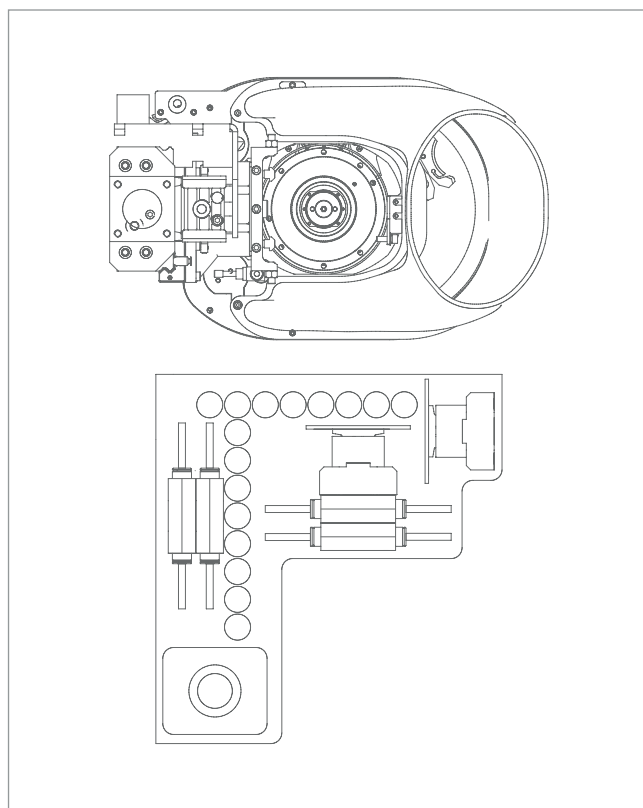
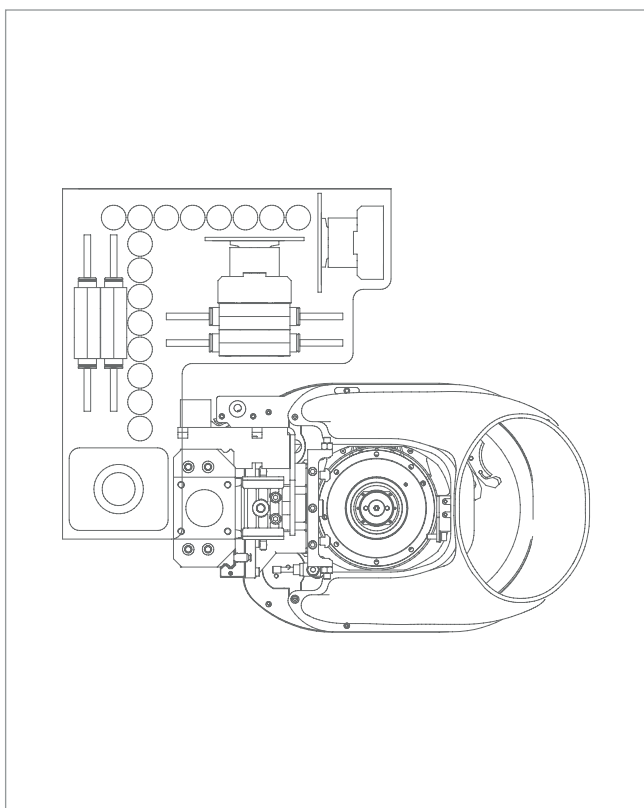
МАКСИМАЛЬНАЯ ВИДИМОСТЬ РАБОЧЕГО

Светодиодная полоска с 5 цветами, показывающая состояние станка в реальном времени, позволяя оператору полностью контролировать процесс.

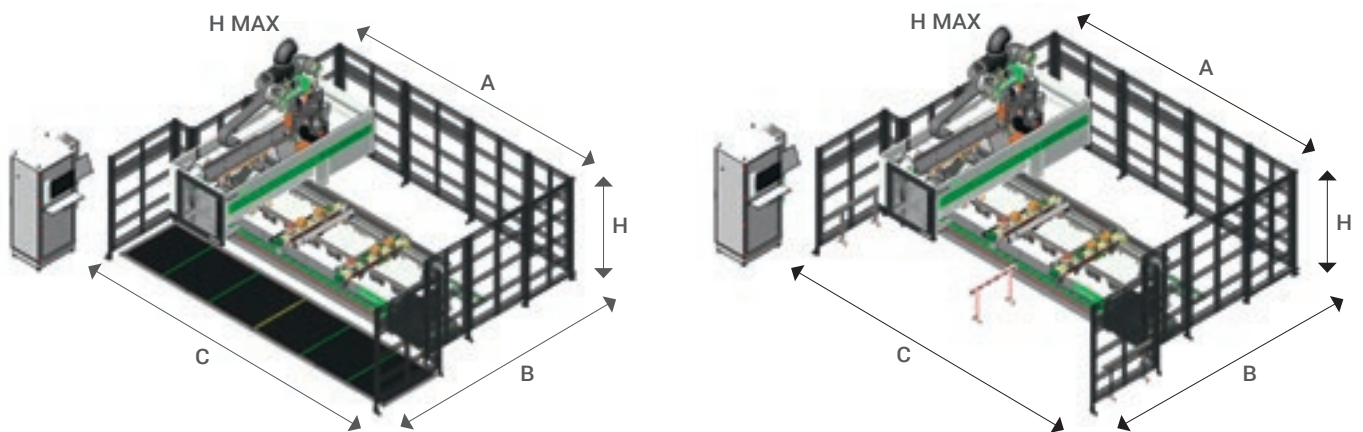


КОМПЛЕКТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ

Электрошпиндели HSK F63, агрегат мощностью до 13,2 кВт, Сверильные головки BHZ 26 2L.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ



ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ

	A	B	C	H	H MAX
	MM	MM	MM	MM	MM
Rover Gold 1232	6080	4864	5837	1000	2430
X/Y/Z - Векторная скорость	80/60/25 м/мин				

РАБОЧАЯ ЗОНА

	X	Y	Z
	MM	MM	MM
Rover Gold 1232	3280	1260	180
		1600	

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опционами. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.

Усреднённый уровень звукового давления на рабочем месте оператора составляет: LP = 78 дБ (A) при сверлении. LP = 78,5 дБ (A) при фрезеровании. Уровень звуковой мощности составляет: LWA = 93,5 дБ при сверлении. LWA = 95,5 дБ при фрезеровании. Коэффициент неопределённости K = 4 дБ.

Измерения произведены с соблюдением нормативов EN ISO 3746:1995. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



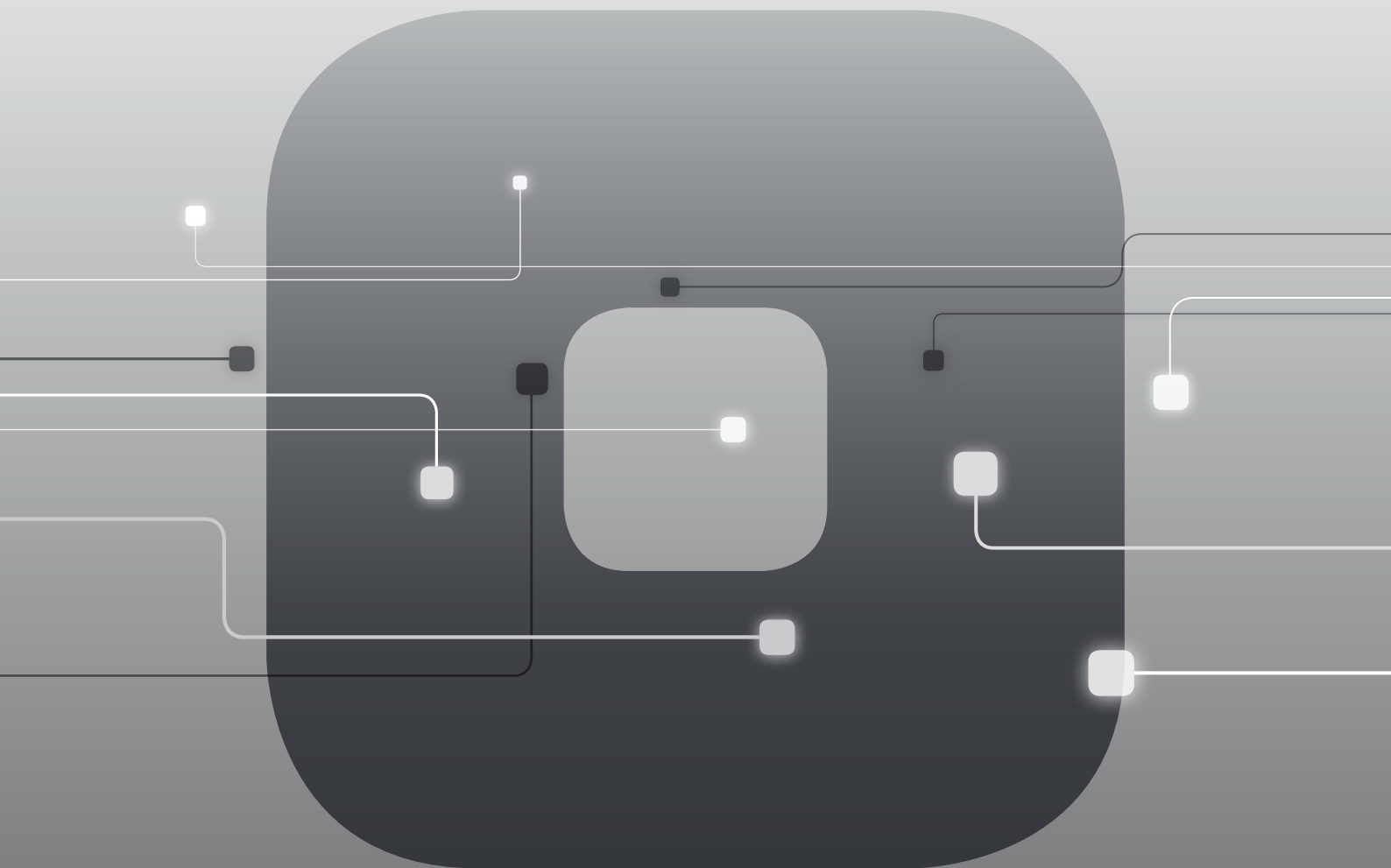
**B_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIESSÉ

ТЕХНОЛОГИИ КОНЦЕРНА BIESSÉ ОБЪЕДИНЯЮТСЯ С ИННОВАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПРОЦЕССАМИ КОМПАНИИ LAGO

В переполненном мире дизайна интерьеров марка Lago заявила о себе, как о новом бренде с интересной продукцией, открытым для слияния искусства и производства в сочетании с исследованиями для устойчивого развития. “Мы создали ряд проектов, скорее даже концепций, - говорит Даниэле Лаго, - которые позволили сформироваться нынешней компании Lago. Мы разработали дизайн как культурное видение всей бизнес-цепочки, а не только единич-

ного изделия”. “Универсальность является ключевым словом в компании Lago, - говорит Карло Бертакко, ответственный за производство. Мы начали вводить концепцию работы только на продажу, что позволяет нам сохранять место, освобождая с самого начала фабрику от продукции”. “Приобретённые нами станки, - говорит Бертакко, - это великолепные системы с небольшими инвестициями, учитывая то, что они предлагают, представляя собой вы-

бор производственной философии. То, о чём я говорю, - это заданный объём производства со стандартным уровнем качества Lago и возможностью поздней настройки по желанию клиента: одним словом, основные принципы бережливого производства”.

*Источник: IDM Industria del Mobile
Компания Lago, которая является нашим клиентом с 1999 года, входит в число самых престижных мировых брендов предметов интерьера в сфере итальянского дизайна.*



Основана в Италии,
международная
изначально.

Мы - международная компания,
производящая системы,
интегрированные линии для
обработки древесины, стекла,
камня, пластика и композитных
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно
растущий благодаря всемирной
сети, позволяет нам
поддерживать развитие вашего
бизнеса, расширяя возможности
воображения.

Мастерство владения материалом,
с 1969 года.

Мы упрощаем
процесс
изготовления
изделий, чтобы
раскрыть
потенциал
любого
материала.



